

## Eigenschappen van kunststofcoatings

Coating	Corrosie- bescherming	Certificering	Isolerend/ geleidend	Anti-kleef eigenschappen	Type kunststof	UV-bestendig- heid	Slijtvastheid	Weerstand tegen dampdiffusie	Max. gebruiks- temperatuur, °C *)	Laagdikte, µm	Bekledings- procedé	Verwerkings- temperatuur, °C	Kleuren
Rilsan®	++	Kiwa	Isolerend	+/-	Thermoplast, nylon 11 (flexibel)	++	++	++	80	W.S., 300 - 500 E.S., 100 - 400	W.S. en E.S.	300	grijs, wit blauw zwart **)
Resicoat®	++	Kiwa	Isolerend	+/-	Epoxy (niet flexibel)	+/-	++	++	80	W.S., 300 - 500 E.S., 100 - 400	W.S. en E.S.	200	blauw **)
Abcite®	++		Isolerend	+/-	Thermoplast (flexibel)	++	+	++	60	W.S., 300 - 500 E.S., 100 - 400	W.S. en E.S.	150	diverse mogelijkheden
PTFE	+/-	levensmiddelen conform FDA + EU	Geleidend	+++	fluorpolymeer dispersie	n.v.t	+/-	n.v.t	280	15 - 40	N.S.	370	diverse mogelijkheden
FEP	+	levensmiddelen conform FDA + EU	Geleidend	+++	Thermoplastische fluorpolymeer	n.v.t	+	+/-	205	20 - 80	E.S.	370	zwart
PFA	+	levensmiddelen conform FDA + EU	Isolerend	++	Thermoplastische fluorpolymeer	n.v.t	+	+/-	260	20 - 80	E.S.	370	zwart
PFA Ruby Red	+++		Isolerend	++	Thermoplastische fluorpolymeer	+++	++	+++	260	300 - 500	E.S.	370	rood
ETFE	+++	levensmiddelen conform FDA	Isolerend	+	Thermoplastische fluorpolymeer	+++	++		150	300 - 1000	E.S.	300	groen, creme
Halar® ECTFE	+++	levensmiddelen conform FDA	Isolerend en geleidend	+	Thermoplastische fluorpolymeer	+++	++	+++	150	300 - 1000	E.S.	300	groen, zwart grijs, creme

### Toelichting:

+/- voldoende  
+ goed  
++ zeer goed  
+++ uitmuntend

### Procedé

W.S. Wervelsinteren  
E.S. Electrostatisch poederspuiten  
N.S. Natlak spuiten

\*) Mede afhankelijk van het medium

\*\*) Andere kleuren op aanvraag